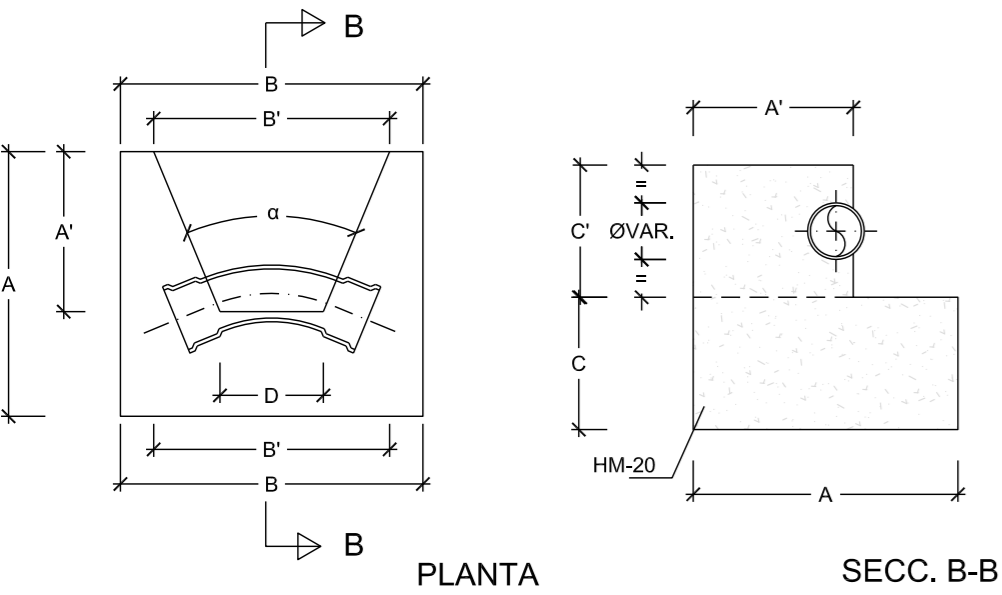


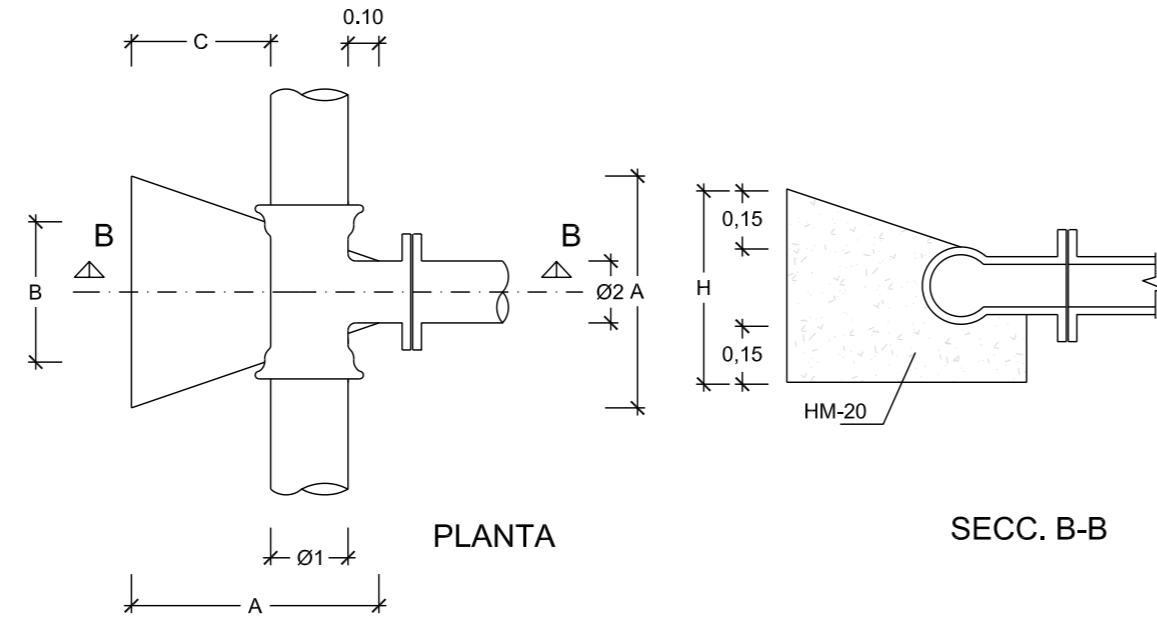
ANCLAJES PARA CODOS DE $\alpha \leq 45^\circ$



DIMENSIONADO

Ø	A	B	C	A'	B'	C'	D
100	0,40	0,45	0,30	0,26	0,32	0,30	0,10
150	0,50	0,55	0,35	0,33	0,38	0,35	0,10

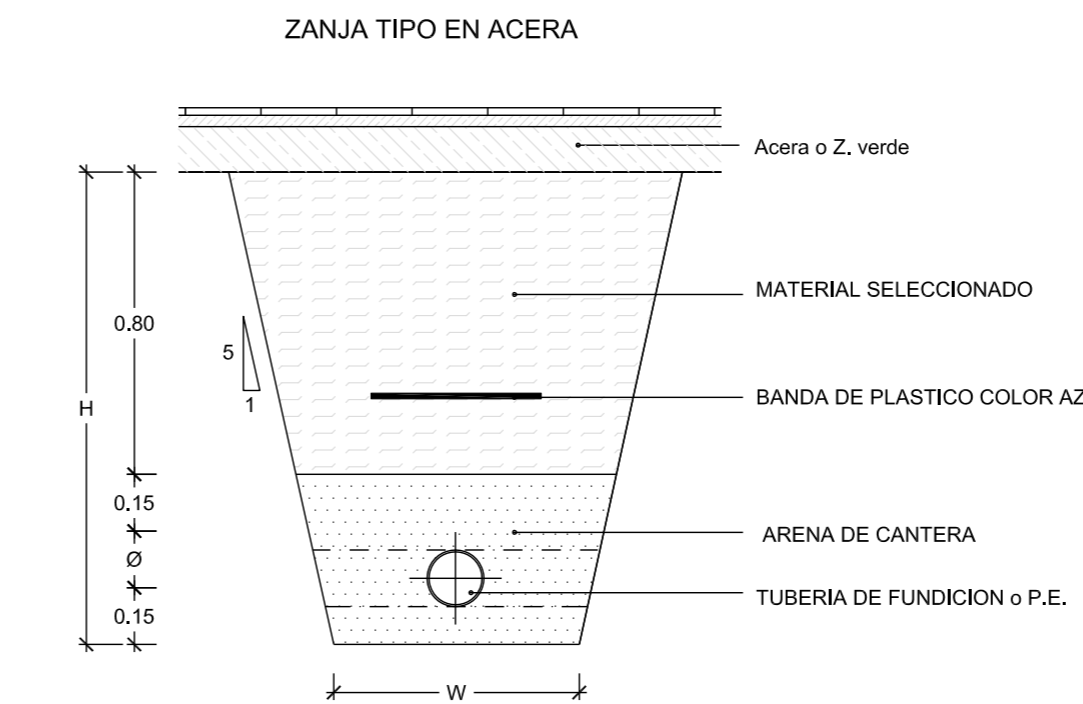
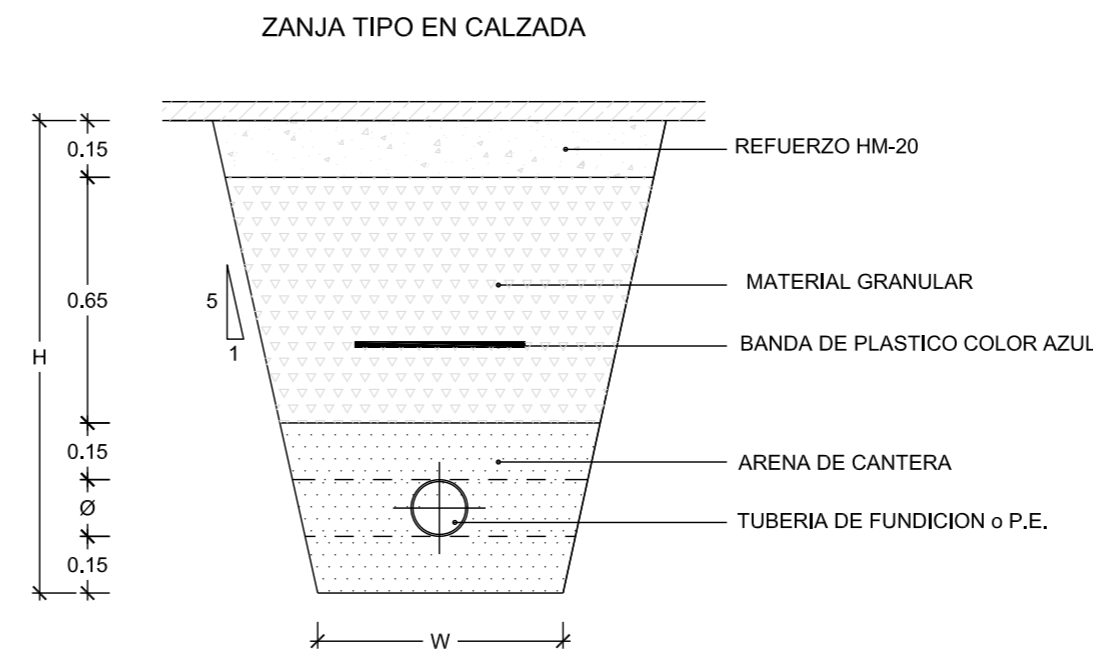
ANCLAJE DE "TES"



DIMENSIONADO

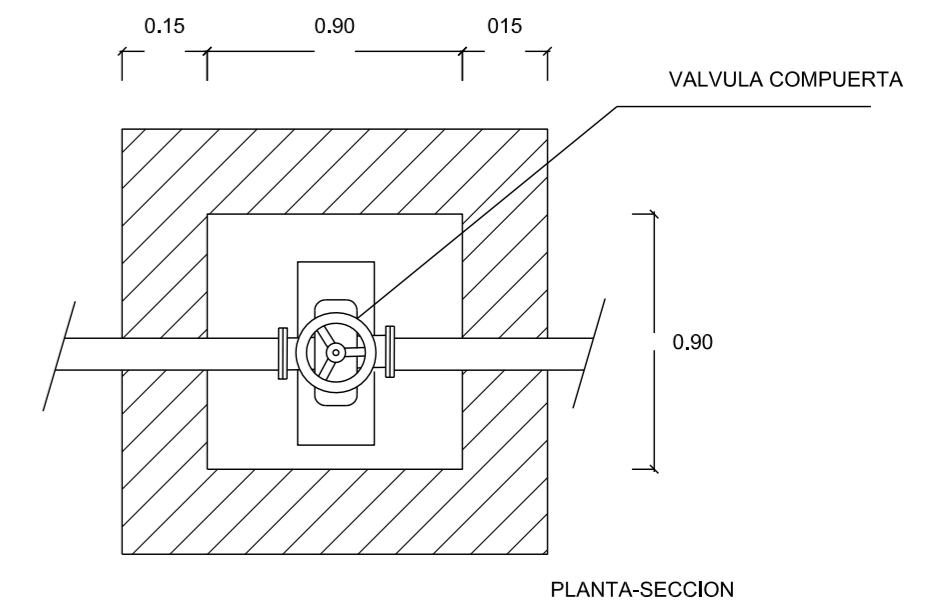
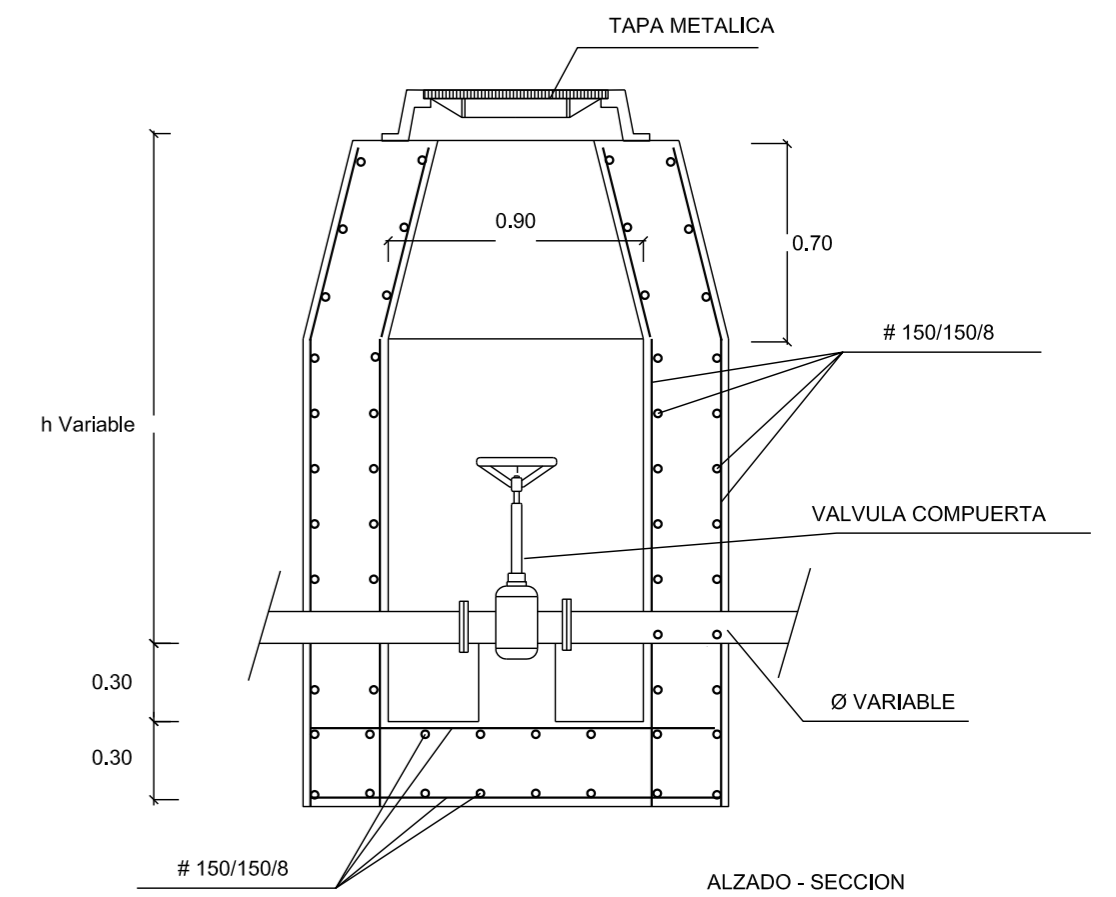
Ø1	H	Ø2	A	B	C
100	0,40	100	0,40	0,30	0,20
150	0,45	150	0,50	0,40	0,25
200	0,50	200	0,60	0,50	0,30
250	0,55	250	0,70	0,60	0,35
300	0,60	300	0,80	0,70	0,40

CANALIZACION DE ABASTECIMIENTO DE AGUA

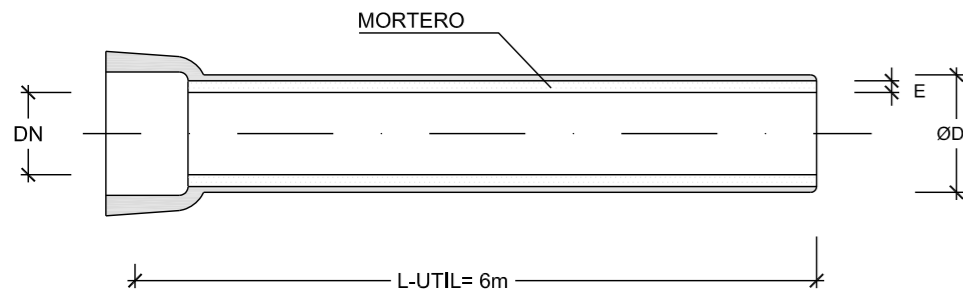


Ø	63	75	100	200	300	400
W	0.40	0.50	0.60	0.70	0.80	0.90
H	1.16	1.18	1.20	1.30	1.40	1.50

REGISTRO DE AGUA

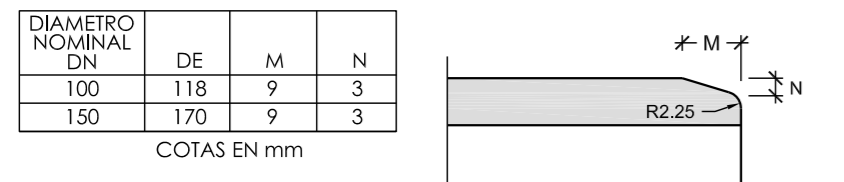


TUBERIAS DE FUNDICION DUCTIL

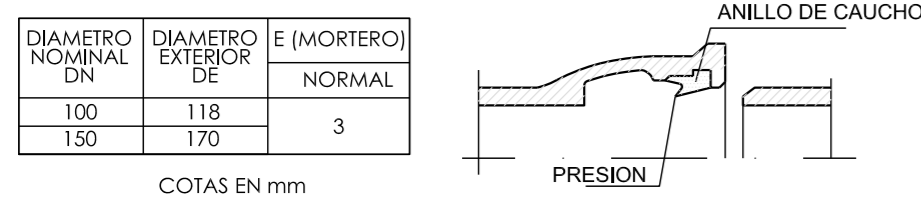


DISTANCIAS CON OTROS SERVICIOS
0,30 m. en proyección horizontal.
0,30 m. en cruzamiento en el plano vertical.

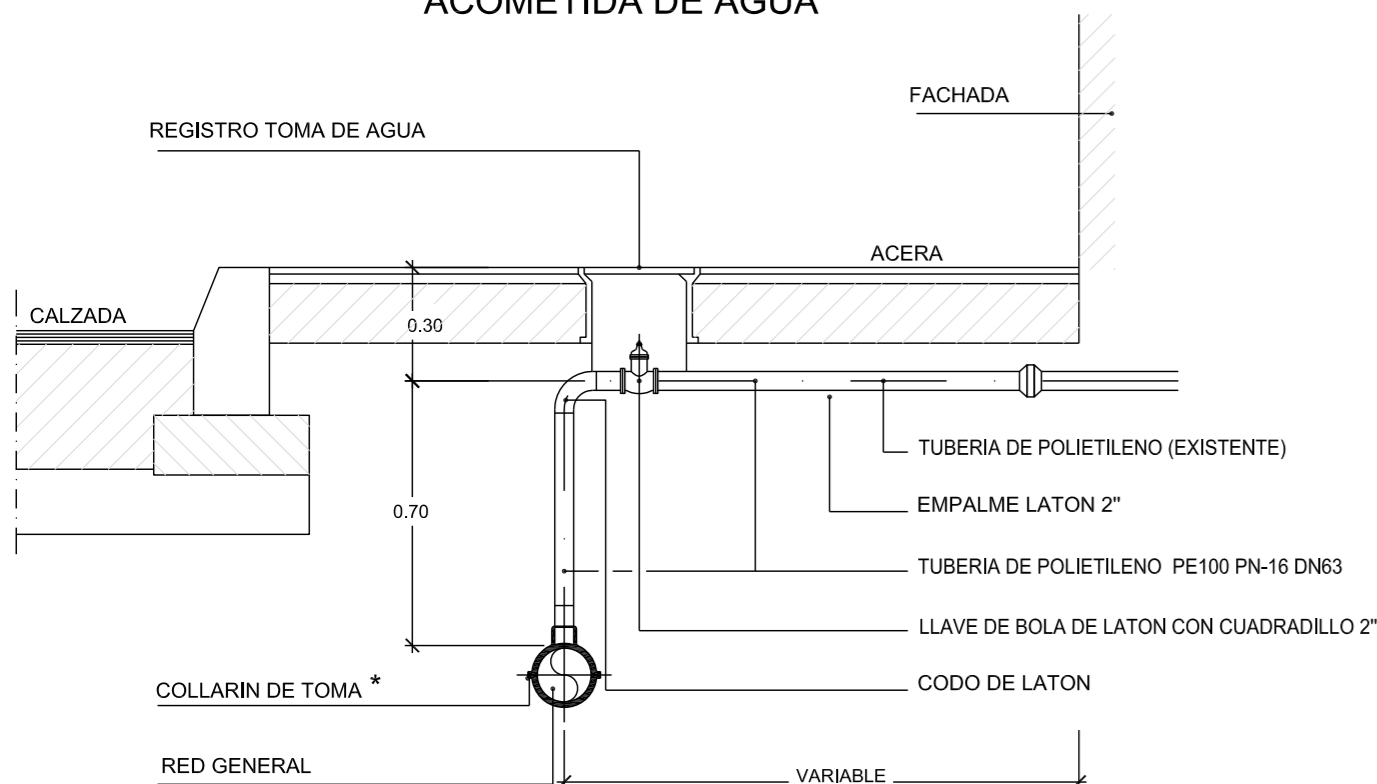
ACHAFLANADO DEL TUBO EN EL EXTREMO MACHO



JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE

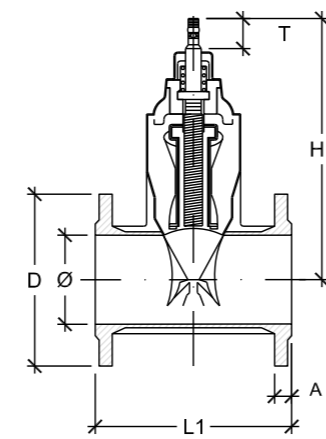


ACOMETIDA DE AGUA



* PIEZAS HOMOLOGADAS POR SERVICIOS DE TXINGUDI

VALVULA DE COMPUERTA

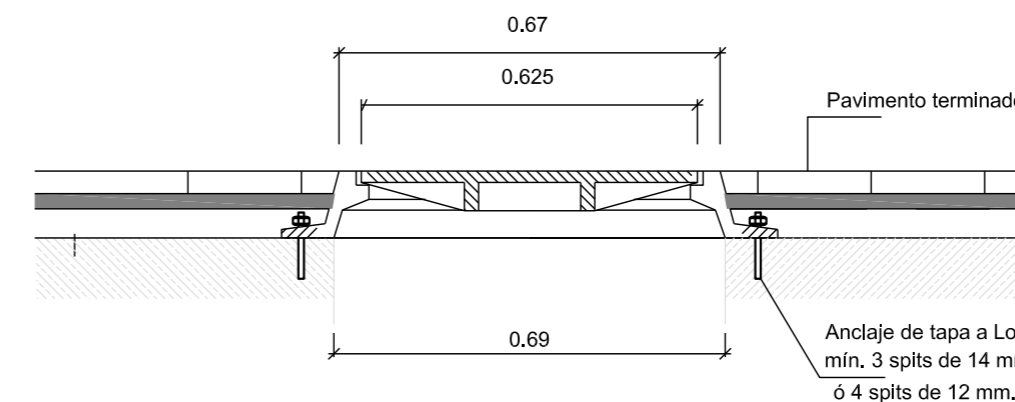


Ø	Nº DE VUELTAS PARA EL CIERRE	L1	H1	D	A
100	23	190	322	225	19
150	32	210	410	285	19
200	33	230	515	340	20
300	50	270	705	455	24.5

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES:
-CAMPO DE APLICACION: Ø ≤ 300 mm.
-CUERPO Y TAPA: FUNDICION DUCTIL GGG50, REVESTIDA CON EMPOLVADO EPOXI POLIAMIDA ESPESOR ≥ 200 MICRAS
-COMPUERTA: FUNDICION DUCTIL, REVESTIDA DE NITRILLO
-EJE: ACERO INOXIDABLE, FORJADO EN FRIJO
-FIJACION TAPA-CUERPO: SIN TORNILLERIA, EFECTO AUTOCLAVE O CON TORNILLERIA DE ACERO BICROMATADA
-TUERCA UNION COMPUERTA-EJE: ALEACION DE COBRE
-ESTANQUIDAD AL PASO DE EJE: 2 JUNTAS TORICAS DE NITRILLO
-CUERPO: DE FONDO LISO, SIN ENTALLADURA DE ANCLAJE
-COMPUERTA: CON GUIADO INDEPENDIENTE
-PRESION DE TRABAJO: 16 ATMOSFERAS (PN-16)
-LONGITUD: SEGUN DIN-3202/UNE-EN-558
-TALADRO DE BRIDAS: SEGUN DIN-2531 (PN-16)
-TORNILLOS: BICROMATADOS

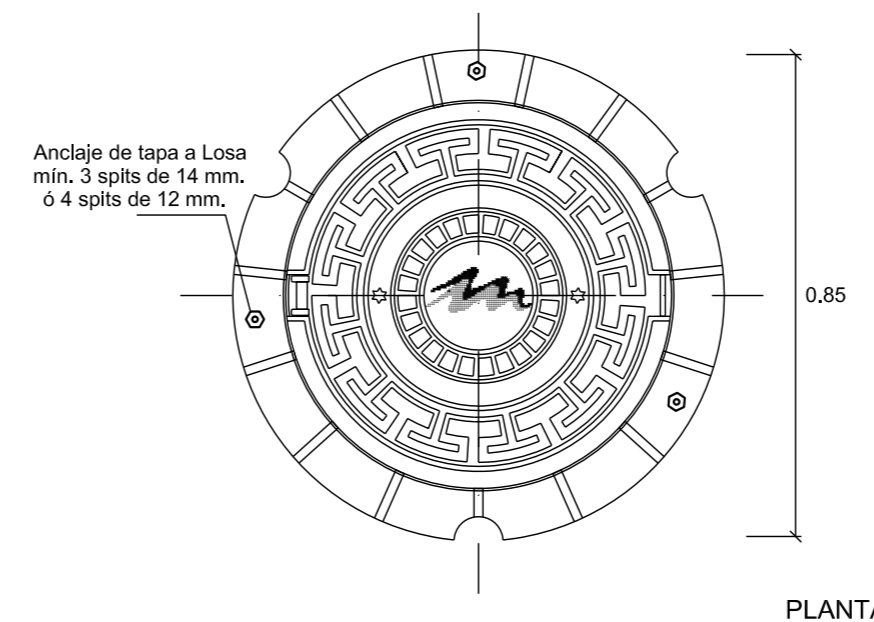
CUADRO DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS EHE / CTE SE-A			
ELEMENTOS	TIPO	CONTROL	COEFICIENTE DE PONDERACION
HORMIGÓN EN MASA	HM-20/B/20/IIa	ESTADÍSTICO	1.50
CIMENTOS Y ALZADOS ARMADOS	HA-25/B/20/IIa	PROBETAS EN OBRA	1.50
SOLERAS Y LOSAS ARMADAS	HA-25/B/20/IIa		1.50
ACERO (Fyk = 500 N/mm ²)	B 500 S	NORMAL NO SISTEMÁTICO	1.15
ACERO EN PERFILES	S 275 JR	NORMAL	1.10
ACCIONES	PERMANENTES	NORMAL	1.50
	PERMANENTES DE VALOR NO CONSTANTE	NORMAL	1.60
	VARIABLES	NORMAL	1.60
RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS	ELEMENTOS	AMBIENTE	RECUBRIMIENTO
	CIMENTOS	II a	50 mm.
	MUROS CONTRA EL TERRENO	II a	70 mm.
	MUROS - SOPORTES	II a	35 mm.
	VIGAS - FORJADOS	II a	35 mm.

TAPA Y MARCO DE FUNDICION



CARGA DE ROTURA MINIMA 40/60 TN.
PASO UTIL 0.60 m.

ALZADO - SECCION



PLANTA

Las acometidas de Agua Potable y la colocación de contadores se realizarán bajo los criterios y control únicos y exclusivos de la Mancomunidad de Servicios de Txingudi.
Las infraestructuras, canalizaciones y accesorios de este servicio deberan cumplir las normas de la Mancomunidad de Servicios de Txingudi.

Sustatzailea / Promotor

PROYECTO DE REURBANIZACIÓN DE CARRETERA DEL MOLINO, FRENTE A LOS N^{OS} 12 Y 14 (ÁMBITO AIU 2.2.06)

ABASTECIMIENTO DE AGUA

DETALLES

JUNIO 2017 EKAINA

Neurmaita Escala S / E

EGILEA / AUTOR

IGOR MARTÍN MOLINA
Ingeniero de Caminos

UDALERIA / MUNICIPIO

IRUN

9.2